Общество с ограниченной ответственностью «Центр учебной подготовки кадров»

УТВЕРЖДАЮ

ООО «Центр УПК»

__ /О.В. Авсеенков/

14 января 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
повышения квалификации по профессии
«Оператор станков с программным управлением»

Код профессии: **16045**

Срок обучения: 0,5 мес.
Уровень общего образования, требуемый для получения профессии: высшее, среднее профессиональное, оператор станков с программным управлением 3-4 разряда.
Форма профессиональной подготовки: очная.

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе:		
			теория	практические занятия	форма контроля
1	2	3	4	5	6
	Теоретическое обучение	40	34	6	
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		зачет
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Специальные дисциплины	32	26	6	зачет
2.1.	Процесс резания металла и режущий инструмент	4	4		
2.2.	Устройство станков с программным управлением	4	4		
2.3.	Сведения о технологических процессах обработки деталей на станках с программным управлением и его программирование	4	4		
2.4.	Наладка станков с программным управлением	12	8	4	
2.5.	Подъёмно-транспортное оборудование, применяемое при обработке тяжёлых заготовок деталей	4	4		
2.6.	Управление станком с ПУ	4	2	2	
3.	Практическое обучение	24		24	зачет
3.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством.	8		8	
3.2.	Самостоятельное выполнение работ оператором станков с программным управлением 4-5-го разрядов	16		16	

	Квалификационная (пробная) работа				
4.	Консультация	8	8		
5.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	80	50	30	

Общество с ограниченной ответственностью «Центр учебной подготовки кадров»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Центр УПК»

_____ /О.В. Авсеенков/

14 января 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки по профессии
«Оператор станков с программным управлением»

Код профессии: **16045**

Срок обучения: 1,0 мес.
Уровень общего образования, требуемый для получения профессии: среднее общее, наличие смежной профессии.
Форма профессиональной подготовки: очная.

№ п/п	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			Теория	Практические занятия	Форма контроля
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		зачет
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Чтение чертежей и схем	1	1		
3.2.	Материаловедение	1	1		
3.3.	Основы электротехники и электроники	1	1		
3.4.	Техническая механика	1	1		
4.	Специальные дисциплины	64	62	2	зачет
4.1.	Процесс резания металла и режущий инструмент	4	4		
4.2.	Устройство станков с программным управлением	12	12		
4.3.	Сведения о технологических процессах обработки деталей на станках с программным управлением и его программирование	16	14	2	
4.4.	Наладка станков с программным управлением	8	8		
4.5.	Подъёмно-транспортное оборудование, применяемое при обработке тяжёлых заготовок	4	4		

	деталей				
4.6.	Управление станком с ПУ	20	20		
5.	Практическое обучение	64		64	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством.	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором станков с программным управлением	24		24	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператором станков с программным управлением Квалификационная (пробная) работа	32		32	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	160	94	66	

Общество с ограниченной ответственностью «Центр учебной подготовки кадров»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Центр УПК»

_____ /О.В. Авсеенков/

14 января 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки по профессии
«Оператор станков с программным управлением»

Код профессии: **16045**

Срок обучения: 2,0 мес.
Уровень общего образования, требуемый для получения профессии: среднее общее.
Форма профессиональной подготовки: очная.

№ п/п	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			Теория	Практические занятия	Форма контроля
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
1.	Профессиональные дисциплины	8	8		зачет
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	6	6		
2.	Социально-экономические дисциплины	4	4		
2.1.	Основы экономики	2	2		
2.2.	Охрана окружающей среды	2	2		
3.	Общепрофессиональные дисциплины	4	4		зачет
3.1.	Чтение чертежей и схем	1	1		
3.2.	Материаловедение	1	1		
3.3.	Основы электротехники и электроники	1	1		
3.4.	Техническая механика	1	1		
4.	Специальные дисциплины	88	86	2	зачет
4.1.	Устройство станков с программным управлением	32	32		
4.1.1.	Процесс резания металла и режущий инструмент	8	8		
4.1.2.	Устройство станков с программным управлением	24	24		
4.2.	Технологический процесс обработки деталей	24	24		
4.2.1.	Сведения о технологических процессах обработки деталей на станках с программным управлением и его программирование	16	14	2	
4.2.2.	Наладка станков с программным управлением	8	8		
4.3.	Управление станком с программным	32	32		

	управлением				
4.3.1.	Подъёмно-транспортное оборудование, применяемое при обработке тяжёлых заготовок деталей	4	4		
4.3.2.	Управление станком с ПУ	28	28		
5.	Практическое обучение	200		200	зачет
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором станков с программным управлением 3-го разряда	96		96	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператором станков с программным управлением 3-го разряда. Квалификационная (пробная) работа	96		96	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	320	118	202	